CORSO DI ALTA FORMAZIONE

”LAVORO E DIRITTO OLTRE L'EMERGENZA”

**23- 25 settembre 2021**

**Segreteria Organizzativa** Fondazione Giuseppe Pera

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Nato/a a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Residente in via \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ CAP\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Comune di \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Codice Fiscale \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

P. iva\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Telefono fisso\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Cellulare\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ E-mail \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Si richiede di specificare di seguito i dati anagrafici e fiscali per l'intestazione della ricevuta:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

DICHIARA

sotto la propria personale responsabilità:

1. di essere socio/a Agi ( ); Centro Studi “Domenico Napoletano” ( ); AIDLaSS ( ); LLC ( );
2. di appartenere ad altra Associazione forense, professionale e/o specialistica (indicare il nome dell’associazione) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_;
3. di aver frequentato una delle precedenti edizioni del Corso di Alta Formazione in Diritto del Lavoro organizzato dalla Fondazione Giuseppe Pera (indicare l'anno);
4. di appartenere al medesimo Studio di un/una professionista già iscritto/a al Corso\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (indicare il nome della/del Collega e lo Studio di appartenenza);
5. di appartenere alla medesima struttura, privata o pubblica, della quale almeno una/un dipendente o collaboratore/trice risulti già iscritto/a al Corso (indicare il nome della/del Collega e la struttura di appartenenza) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_;
6. di essere Studente ( ); Praticante ( );
7. altro (specificare)

**CHIEDE**

di partecipare alla Scuola di Alta Formazione 2021 “LAVORO E DIRITTO OLTRE L'EMERGENZA”

organizzato dalla Fondazione Giuseppe Pera

**PRE - ISCRIZIONE** ALLA SCUOLA: ENTRO IL 15 GIUGNO 2021 con il versamento di un acconto entro la medesima data

* € 180,00 – acconto di € 70,00
* € 160,00 per coloro che appartengono alle categorie 1,2,3 e 6 – acconto di € 60,00
* € 125,00 per coloro che appartengono alla categoria 4 e 5 – acconto di € 60,00

Successivamente - entro il 10 settembre - l'iscrizione sarà possibile solo in caso di posti residui e con il versamento della quota di iscrizione di € 200,00

SINGOLO MODULO   € 60,00/ca (indicare il/i modulo/i a cui si desidera partecipare): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

GIORNATA 24 SETTEMBRE € 100,00/ca

Le iscrizioni a singoli moduli e alla singola giornata saranno possibili solo dopo il 15 giugno e in caso di posti residui.

**PARTECIPAZIONE ALLE ESERCITAZIONI** 24 SETTEMBRE ORE 18,30-19,00 (barrare una delle seguenti opzioni)

* n. 1: “Esercitazione sulla struttura della retribuzione"
* n. 2: “Esercitazione sui contratti di prossimità in deroga"
* non sono interessato/a

**OSPITALITÀ' PRESSO LA CASA DIOCESANA** DI ARLIANO (barrare una delle seguenti voci):

* INTERO SOGGIORNO
* CENA 23.9
* PRANZO 24.9
* CENA 24.9
* PRANZO 25.9
* non sono interessata/o

Il relativo costo sarà regolato direttamente con la struttura di Arliano all’inizio del Corso

**PARTECIPAZIONE VISITA GUIDATA ALL'EX OSPEDALE DI MAGGIANO** **E AL MUSEO SU MARIO TOBINO** SABATO 25 SETTEMBRE ORE 15,30 (barrare sì o no):

* Sì
* NO

Dichiaro di essere consapevole che in caso dell'adozione di misure di emergenza che non permettano l'evento in presenza, lo stesso sarà realizzato via web senza ulteriori oneri rispetto alla quota di €70,00-€ 60,00.

Informativa ai sensi del Decreto Legislativo 196/2003 relativo al trattamento dei dati e alla tutela delle persone. In riferimento al trattamento dei dati personali Vi informiamo che i dati degli iscritti saranno utilizzati soltanto per le adesioni al corso di Alta Formazione 2021 organizzato dalla Fondazione Giuseppe Pera.

Luogo e data Firma

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Nota

Il pagamento dovrà essere effettuato tramite bonifico bancario sul c/c acceso presso Banco Popolare ag. Piazza San Giusto (Lucca)

Iban: IT 33K 05034 13701 000000001091

Si richiede di inviare il presente documento, una copia del documento di identità e la ricevuta di pagamento all'indirizzo email [segreteria@fondazionegiuseppepera.it](mailto:segreteria@fondazionegiuseppepera.it)